

Instruções para aplicação dos fixadores autoperforantes

Abaixo as informações necessárias para a correta aplicação dos fixadores autoperforantes, que é simples, desde que sejam observados alguns detalhes. Persistindo alguma dúvida, nossa equipe técnica se coloca à disposição para saná-la.

Utilização da Parafusadeira

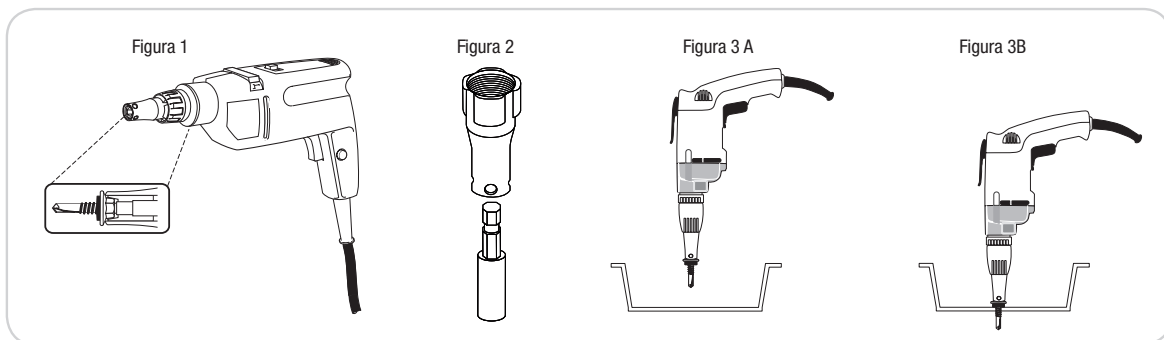
1 Para a correta aplicação dos fixadores autoperforantes MANZATO, exige-se a utilização de uma parafusadeira (1.800 a 2.500 rpm) com sistema de embreagem, batente plástico (stop) e gatilho progressivo (figura 1), disponível no mercado nacional.

Após a colocação de um soquete magnético (figura 2), posicionar a parafusadeira perpendicularmente à base do material (telha), aplicando pressão sobre ela (figura 3A). Utilizar o gatilho progressivo até a broca se estabilizar no furo, para então aplicar a velocidade total.

Quando o batente (stop) entrar em contato com a telha (figura 3B), a parafusadeira acionará o sistema de embreagem, que fará com que ela gire “em falso”. Quando isso ocorrer, a aplicação estará terminada.

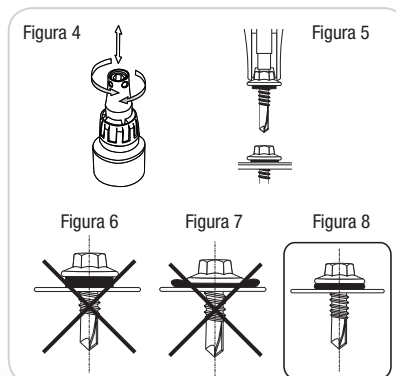
Importante:

É comum encontrarmos casos em que os operadores arrancam o batente plástico (stop) da parafusadeira, ou mesmo adaptam o soquete magnético em uma furadeira. Neste caso, não nos responsabilizamos pelo resultado obtido, que comprometerá o sistema de vedação de nossos produtos.



Sobre a regulagem da profundidade do batente (Stop)

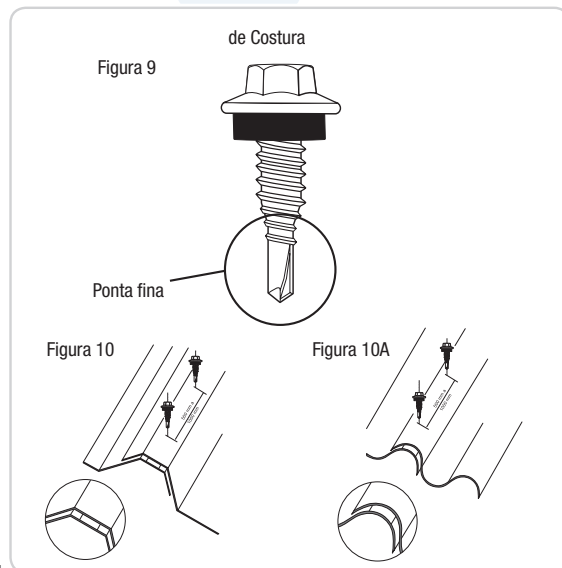
2 Inicialmente, é necessário ajustar a profundidade do batente (stop), para que não haja o esmagamento ou sub-aperto da arruela de vedação. Coloque um fixador autoperforante MANZATO no soquete instalado na parafusadeira. Regule o batente (stop), aumentando ou diminuindo sua profundidade (figura 4), até atingir a mesma altura da cabeça do fixador (figura 5). Faça algumas aplicações experimentais para certificar-se do resultado. A arruela de vedação não pode jamais apresentar sub-aperto (figura 6) ou esmagamento (figura 7). Uma leve pressão sobre a arruela de vedação é suficiente para garantir uma vedação plena (figura 8).



3 Distinção entre fixadores normais e de costura

Os fixadores normais possuem várias medidas com pontas autoperforantes, números 2, 3, 4 e 5, que servem para a fixação das telhas nas terças de apoio.

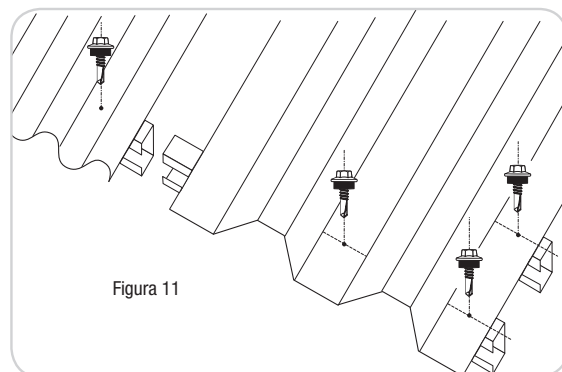
Os fixadores de costura possuem duas medidas (12-14 x 7/8 e 1/4-14 x 7/8) e pontas perfurantes número 1, que tem a finalidade única de unir as telhas quando há sobreposição das mesmas, desde que a somatória das espessuras de ambas as telhas seja de, no mínimo, 1,00 mm. Visualmente os fixadores de costura possuem uma ponta mais fina do que sua rosca (figura 9). Isto faz com que a telha de baixo seja puxada de encontro à de cima, desempenhando a função que chamamos de "costura" entre as telhas (figura 10 e 10A).



4 Recomendações na montagem

Para a fixação das telhas, devem ser utilizados os fixadores autoperforantes MANZATO, aplicando-os preferencialmente nas ondas baixas (figura 11), permitindo uma perfeita acomodação nas terças de apoio, sem deformação das telhas, tendo sua vedação assegurada pela arruela de EPDM.

Recomenda-se que o furo seja feito numa distância de, no mínimo, 25 mm da borda da telha, aplicando-se quatro fixadores por telhas e por apoio.



Para a costura de telhas, deve ser utilizado impreterivelmente o fixador autoperforante de costura (1/4-14 x 7/8). Recomenda-se um espaçamento longitudinal de 500 mm entre os fixadores, no caso de coberturas, e 1.000 mm, em caso de fechamentos laterais (figuras 10 e 10A).

Importante:

Em caso de cobertura com caimento muito acentuado, convém aplicar os fixadores de costura com espaçamento longitudinal menor que 500 mm.

Neste caso, recomendamos consultar nosso Departamento Técnico para maiores informações.

5 Segurança

Convém salientar a necessidade do uso de equipamentos individuais de segurança, como capacete, óculos e botas, sempre que forem utilizados nossos produtos.

Capacete



Óculos



Botas